

MACHINES PRODUCTION

SALON SIANE

n° 1111

8 octobre 2021

La fabrication, depuis la conception jusqu'au produit fini ISSN 0047-536 X 10€ TTC

Will Fill®

Automated Metalworking Fluid Control

Nous nous concentrons
sur votre concentration !

**Will-Fill automatise
complètement la
gestion de votre
réfrigérant
lubrifiant.**

Retrouvez nous
en page 29



www.will-fill.com



Le soudage à l'arc présente les générateurs de soudage MIG/MAG multiprocédés Phoenix XQ Puls et Taurus XQ Synergic. Ainsi, dans l'industrie, la production, l'artisanat ou la formation, chaque utilisateur trouvera le générateur de soudage XQ qui convient à son domaine d'application.

Tous les membres de la famille XQ se distinguent par leur connectivité numérique complète et leur efficacité énergétique. Avec le Phoenix XQ Puls et le Taurus XQ Synergic, EWM poursuit le développement de sa gamme de technologies de soudage modernes. Les soudeurs et les entreprises peuvent choisir le générateur de soudage XQ qui convient pour chaque domaine d'application et chaque tâche de soudage.

Pour cela, EWM propose un conseil individuel, mais leur permet aussi de tester ces générateurs de soudage dans leur propre quotidien de travail. Les générateurs de soudage avec la technologie XQ sont préparés pour la mise en réseau numérique dans le cadre de l'Industrie 4.0.

Ainsi, la solution logicielle EWM Xnet est capable de documenter l'ensemble du processus de fabrication d'un composant, de la préparation du travail jusqu'au calcul rétrospectif, sans aucun support papier. Ceci fait gagner un temps précieux et assure la qualité.

Pince à sertir en version électrique Harting



Harting propose une pince à sertir en version électrique. Alimentée par une batterie rechargeable, elle est une alternative aux pinces manuelles. Au même titre qu'une visseuse électrique pour un tournevis, sa motorisation assiste l'utilisateur. Elle lui évite fatigue et risque de blessures qui peuvent survenir si les opérations de sertissages sont nombreuses et répétitives.

Pour un confort d'utilisation, la pince est entièrement automatique. Une première action sur la gâchette posi-

tionne l'ouverture des mâchoires pour y insérer le contact à sertir. Une seconde action démarre le sertissage automatique, avec un retour en position initiale à la fin du cycle. Le processus de sertissage peut être interrompu en actionnant le levier dans le sens opposé.

Ces pinces, dédiées et étalonnées pour les contacts électriques des connecteurs industriels Han, garantissent un sertissage voulu irréprochable : une excellente répétitivité de la qualité et des opérations de sertissage, des résistances de contact faibles et constantes, des connexions sans corrosion.

Gamme de leviers à came Elesa



Elesa propose une large gamme de leviers à came également appelés leviers serrage rapide en « super-technopolymère ». Aujourd'hui en effet les composants en « super-technopolymère » possèdent tous les avantages typiques des plastiques et rivalisent ainsi avec les forces de résistance des meilleurs aciers. En remplacement du métal, ces composants représentent une évolution récente dans l'ingénierie des polymères. Ces polymères dits « nobles » procurent de nombreux bénéfices : résistance à la corrosion, légèreté, amagnétique, isolation électrique...

Le levier à came est un dispositif qui permet un serrage rapide et précis. Le modèle LAC-R à came réglable (brevet Elesa) offre un serrage rapide et efficace. En effet, la douille moletée sur la base permet de régler la force de serrage sur le levier et en même temps de le bloquer dans la position souhaitée.

Les leviers excentriques LAC et LAC-R sont composés d'un levier en technopolymère, d'un axe en acier zingué ou en acier inoxydable AISI 303, et d'un vernier de réglage moleté en « super-technopolymère ». Cette matière, couramment utilisée de nos jours dans les secteurs de l'automobile ou de l'aviation, garantit une force de serrage élevée comprise entre 4 000 et 7 000 N.

Pour couvrir à 100 % des besoins clients, la force d'Elesa est de proposer également les leviers à came GN 927 en alliage de zinc, les GN 927.3 en acier, les GN 927.4 en alliage de zinc et acier inoxydable, et les GN 927.5 en AISI 303.